



MILLCON

THINK BEYOND
STEEL

PRODUCT CATALOG

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน)
MILLCON STEEL PLC.

มิลล์คอน สตีล MILLCON STEEL



MILLCON

กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) หรือ Millcon คือผู้ผลิตและจำหน่ายผลิตภัณฑ์เหล็กแบบครบวงจร มีผลิตภัณฑ์ที่หลากหลาย ผ่านการรับรองคุณภาพจากหน่วยงานทั้งในประเทศและต่างประเทศ บริษัทฯ มุ่งเน้นการพัฒนาขีดความสามารถในการดำเนินงานเพื่อสร้างคุณค่าแก่กลุ่มธุรกิจด้วยกลยุทธ์การดำเนินธุรกิจหลัก 2 กลุ่ม คือ กลุ่มธุรกิจวัสดุก่อสร้างและเหล็กเกรดพิเศษ และกลุ่มธุรกิจที่เกี่ยวข้องเพื่อสนับสนุนการดำเนินงานหลักและตอบสนองความต้องการผู้บริโภคในทุกมิติของธุรกิจ ของบริษัทภายใต้แนวคิด “THINK BEYOND STEEL”

Millcon Steel PLC. Group, or MILLCON, is a manufacturer and distributor of a wide range of steel products that are certified by both domestic and international institutions. MILLCON strives for excellent operational capability in order to create value for all stakeholders through two strategic investments: construction materials and investing in alliance companies that revolve around the concept "THINK BEYOND STEEL," in which the core business operation is supported and strengthened in order to create value for customers in all business aspects.

วิสัยทัศน์

เราจะหลอมรวมประสบการณ์ของคน เทคโนโลยีและความเชี่ยวชาญของ เราเพื่อส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มากกว่าเหล็กสู่ภูมิภาคอาเซียน

เราจะเป็นกลุ่มบริษัทที่ยกระดับอุตสาหกรรมก่อสร้างและการผลิต โดยการสร้างและส่งต่อคุณค่าที่ดีที่สุดในทุกขั้นตอนและกระบวนการของการทำงาน ให้กับผู้ใช้ผลิตภัณฑ์

หัวใจแห่งความสำเร็จของเราคือการใช้นวัตกรรมพัฒนาผลิตภัณฑ์ บริการ กระบวนการและวิธีดำเนินงานอย่างต่อเนื่องแก่ลูกค้าและกลุ่มบริษัท

Vision

We will create SYNERGY from people, technology, and expertise of our partners to deliver solution BEYOND STEEL to the ASEAN region.

Our corporation will elevate the construction and production industries by delivering unparalleled values through the VALUE CHAIN.

The key to our success is our LEVERAGE OF INNOVATION in products, services, processes, and business model to unlock full value potentials for customers, shareholders and business partners

พันธกิจ

เรามุ่งมั่นขับเคลื่อนธุรกิจในกลุ่ม เพื่อส่งมอบคุณค่าที่ดีที่สุดให้แก่กลุ่มอุตสาหกรรมก่อสร้างและการผลิต

Mission

To drive evolution in the value chain and deliver the best solution to the construction and production industries

ค่านิยมองค์กร (Core Value : I4C)

- | | |
|--------------------------------|---|
| • ยึดมั่นคุณธรรม | • Integrity |
| • พัฒนาอย่างต่อเนื่อง | • Change&Continuous |
| • มุ่งสร้างผลลัพธ์อันยอดเยี่ยม | • Improvement challenge toward excellence |
| • ลงมือทำจริง | • Commitment&Execution |
| • ร่วมแรงร่วมใจ | • Collaboration |

THINK BEYOND STEEL

การรับรองคุณภาพ

ISO / CERTIFICATE



หนังสือรับรอง MIT

Made in Thailand Certificate



กลุ่มบริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนสินค้าที่ผลิตในประเทศไทย Made in Thailand (MIT) ออกให้โดยสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยใช้แนวทางการคำนวณมูลค่าตามหลักการ ASEANContent โดยปรับให้ตรงวัตถุประสงค์ของการสนับสนุนสินค้าผลิตในประเทศซึ่งต้องมีสัดส่วนมูลค่าวัตถุดิบผลิตในประเทศอย่างน้อย 40%

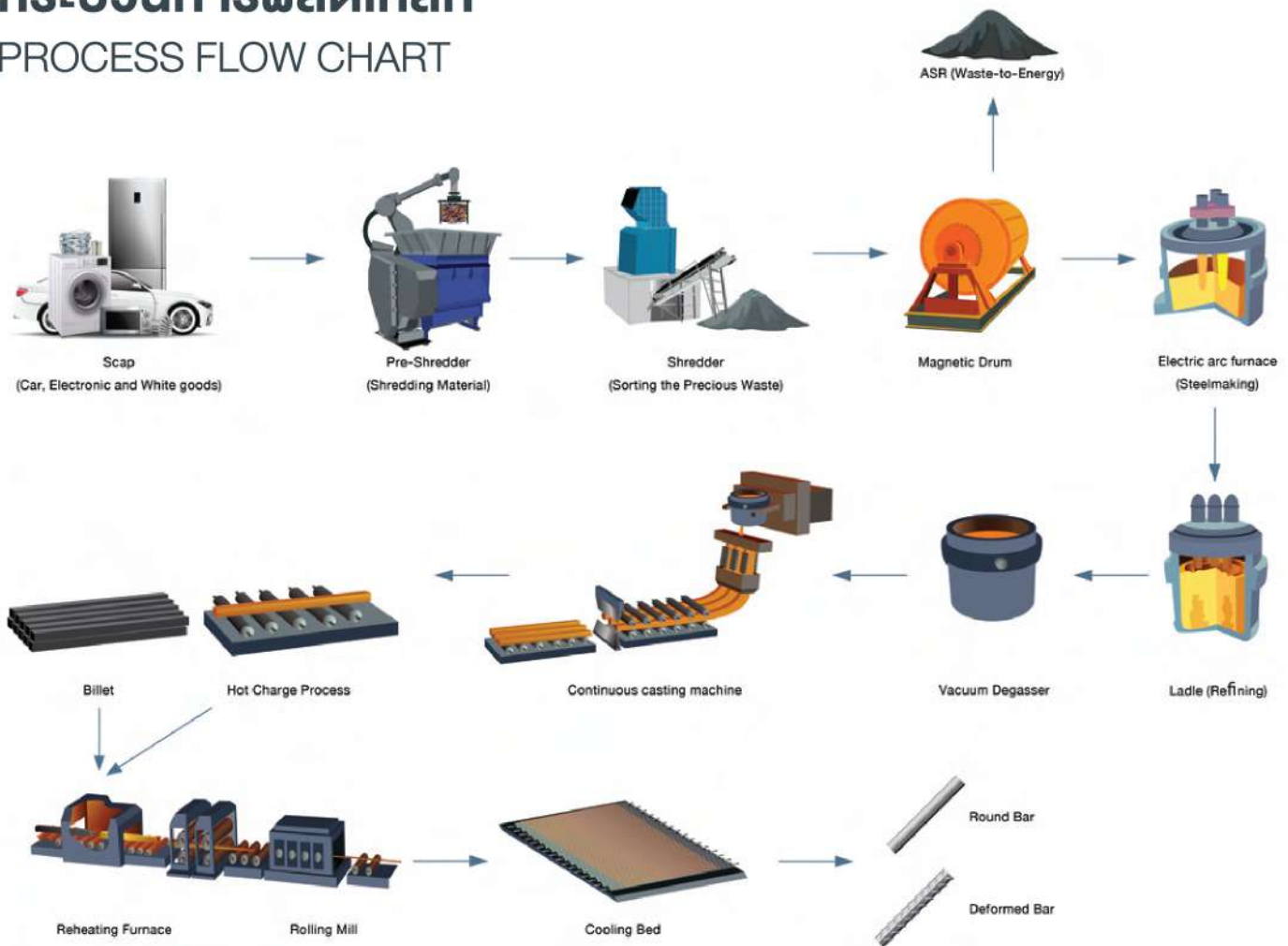
The Federation of Thai Industries has approved certification to the Group of Millcon Steel Public Company Limited for the registration of Made in Thailand (MIT) products. Utilizing the ASEANContent principle's value calculation approach, adjustments are made to achieve the goal of promoting local products, which must contain at least 40% of the value of raw materials generated in the nation.



ดาวน์โหลดเอกสาร MIT
Download MIT Documents

กระบวนการผลิตเหล็ก

PROCESS FLOW CHART



การผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ด้วยเตาอาร์คไฟฟ้า (Electric Arc Furnace : EAF)

การผลิตเหล็กกล้าด้วยเตาอาร์คไฟฟ้า (Electric Arc Furnace: EAF) คือ การนำเศษเหล็กที่ถูกหมุนเวียนมาใช้ใหม่ผ่านการหลอม และเปลี่ยนแปลงไปเป็นเหล็กกล้าคุณภาพด้วยการอาร์คไฟฟ้ากำลังสูง ส่งต่อสู่กระบวนการ Vacuum Degassing เพื่อลดปริมาณออกซิเจน ไนโตรเจนและไฮโดรเจนภายใต้บรรยากาศที่มีความดันต่ำระดับสุญญากาศการทำ Vacuum Degassing นี้ จะทำให้เหล็กแท่ง (Billet) มีความสะอาดมากขึ้น และมีคุณภาพที่สูงขึ้นสำหรับใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง (Rebar) ด้วยการรีดร้อนผ่านกระบวนการ Hot Charge ซึ่งเป็นการป้อนวัตถุดิบที่หล่อเสร็จจากสถานีหล่อแบบต่อเนื่องเข้าสู่เตาอบเหล็ก ทำให้สามารถลดปริมาณการใช้พลังงานภายในเตาอบเหล็กได้

The Production process of Round Bar and Deformed Bar with Electric Arc Furnace

The steel manufacturing process with electric arc furnace (EAF) allows the recycling of steel scraps by melting them into quality steel by electric arc furnace process. Following the heating process is vacuum degassing where the charge material is undergone the process that decreases oxygen, nitrogen, and hydrogen at low vacuum. This vacuum degassing yields clean, high-quality billet for hot charge process as billet, as raw material, continuously proceeds to reheating furnace for hot rolling ensuring the efficiency in energy usage.

เหล็กเส้น เสริมคอนกรีต

REINFORCED CONCRETE STEEL BAR

บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีชื่อย่อเรียกว่า "MILL" ได้ผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นกลม และเหล็กขั้วอ้อยภายใต้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามที่สำนักงานมาตรฐาน อุตสาหกรรม (สมอ.) สังกัดกระทรวงอุตสาหกรรมได้กำหนดไว้ เหล็กเส้นขั้วอ้อยที่มีกระบวนการผลิตที่ผ่านกรรมวิธีทางความร้อน (Heat Treatment) จะแสดงอักษรย่อ "T" เป็นตัวนูนบนผิวเหล็ก ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานบังคับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ดังนั้นตราสินค้าของผลิตภัณฑ์สินค้า เหล็กเส้นก่อสร้างที่แสดงตรา "MILL" บนผิวเหล็ก บริษัทฯ รับรอง ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทฯ ว่าท่านจะได้รับผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐาน อย่างสม่ำเสมอ

Millcon Steel Public Company Limited (MILL) manufactures reinforced concrete steel bar in accordance with Thai Industrial Standards (TIS) as specified by the Ministry of Industry's Thai Industrial Standards Institute (TISI). Heat Treatment processed deformed bars show the letter "T" a convex on the surface of the steel, which complies with Thai Industrial Standards (TIS). Therefore, the brand of rebar products marked "MILL" on the surface. The company ensures that you will receive regular products on a regular basis by certifying our products and services.



ดาวน์โหลดเอกสาร

- ใบอนุญาตผลิต
- ใบอนุญาตใช้ชื่อย่อ MILL
- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เหล็กเส้นเสริมคอนกรีตเพื่อใช้ในงานก่อสร้างทั่วไป ทั้งภาครัฐและเอกชนโดยแบ่งเป็น

มาตรฐานในประเทศ

1.เหล็กเส้นกลม มาตรฐานบังคับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 20-2559

- เกรด SR24
- ขนาด RB6 และ RB9
- ชนิดเส้น ความยาว 10 เมตร/เส้น
- ชนิดม้วน น้ำหนักต่อมัดโดยเฉลี่ย 1.50 – 2.00 ตัน/มัด

2.เหล็กเส้นข้ออ้อย มาตรฐานบังคับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม 24-2559

- เกรด SD40 และ SD50
- ขนาด DB12, DB16, DB20, DB25, DB28, DB32 และ DB40
- ความยาว 10 เมตร และ 12 เมตร

มาตรฐานต่างประเทศ

- ASTM A615
- BS 4449
- JIS G 3112
- CAN / CSA - G30.18-M92
- AS/ NZS 4671
- GB-CHINESE STANDARD GB/T 1499-2018

เหล็กเส้นข้ออ้อยชนิดเกลียวรับแรงดึงสูง

กลุ่มบริษัทสามารถผลิตเหล็กเส้นข้ออ้อยชนิดเกลียวรับแรงดึงสูงได้ตามมาตรฐานสากล ASTM 722 ISO 6934-5 เพื่อใช้ในงานก่อสร้างขนาดใหญ่ และงานทางธรณีวิทยาที่ต้องการ ความแข็งแรงและสามารถ รับแรงดึงสูงได้มากเป็นพิเศษ เช่น งานก่อสร้างรถไฟฟ้า สะพาน อุโมงค์ ท่าเรือ น้ำลึก เขื่อนกักเก็บน้ำ เป็นต้น รวมถึงการก่อสร้างอาคารที่ต้องการการป้องกันแผ่นดินไหว

- เกรด 885/1080 ขนาด 15 และ 20 มม.
- เกรด 835/1030 ขนาด 26.5, 32, 36 และ 40 มม.
- เกรด 930/1080 ขนาด 26.5, 32, 36 และ 40 มม.
- เกรด 1080/1230 ขนาด 32, 36 และ 40 มม.

Reinforced concrete steel bar for the private sector and government constructions which divided to

Thai Industrial Standard

1.Round Bar : TIS.20-2559

- Grade SR24
- Size RB6 and RB9
- Bar length 10 m/pcs
- Bar in coil, Weight per coil average 1.50 – 2.00 Tons/Coil

2. Deformed Bar : TIS.24-2559

- Grade SD40 and SD50
- Size DB12, DB16, DB20, DB25, DB28, DB32 and DB40
- Length 10 m. and 12 m.

International Standard

- ASTM A615
- BS 4449
- IS G 3112
- CAN / CSA - G30.18-M92
- AS/ NZS 4671
- GB-CHINESE STANDARD GB/T 1499-2018

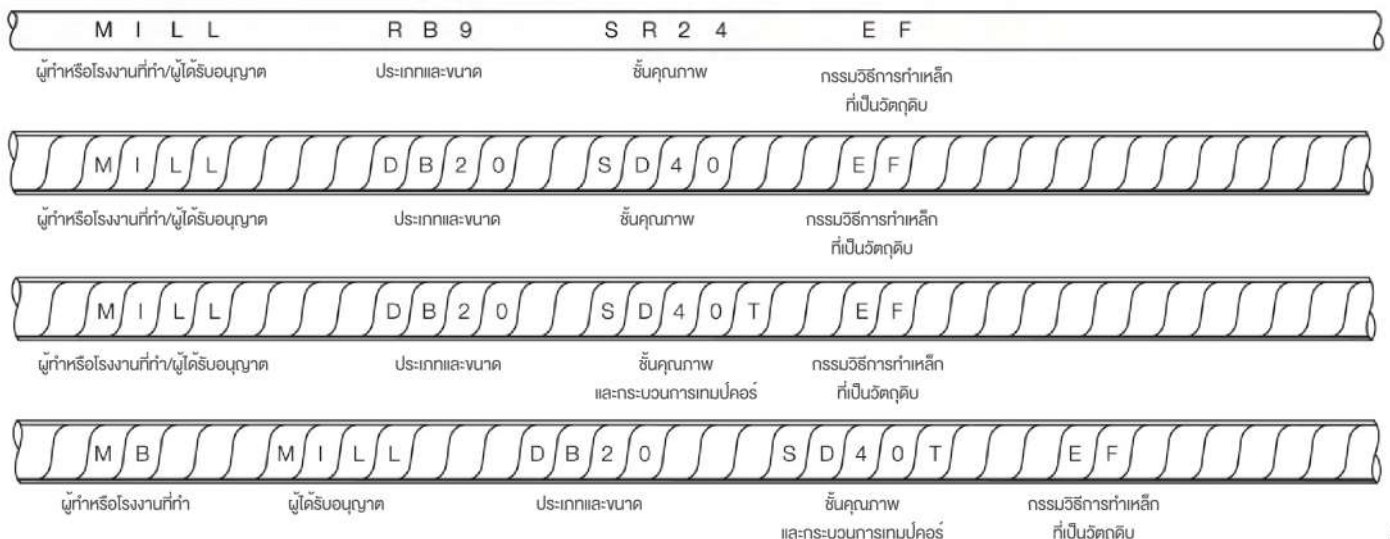
High Tensile Thread Steel Bar

The group can produce high tensile tread steel bar according to the ASTM 722 ISO 6934-5 for use in large construction works and geological constructions which require high tensile strength such as electric train system, bridge, tunnel, deep sea port, dam and others. These include construction of earthquake resistant buildings.

- Grade 885/1080 Size 15 and 20 mm.
- Grade 835/1030 Size 26.5, 32, 36 and 40 mm.
- Grade 930/1080 Size 26.5, 32, 36 and 40 mm.
- Grade 1080/1230 Size 32, 36, and 40 mm.

ลักษณะของเหล็กและการประทับอักษรตัวนูนบนผิวเหล็ก

Physical and Lettering embossed on a steel surface



THAI INDUSTRIAL STANDARD

STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	BEND TEST
TIS 20-2559	SR24	C = 0.28% max P = 0.060% max S = 0.060% max	385 Mpa Min	235 Mpa Min	21% min	180° - 3D
TIS 24-2559	SD40	Mn = 1.64% max P = 0.060% max S = 0.060% max CE = 0.55% max	560 Mpa Min	390 Mpa Min	15% min	180° - 5D
	SD50	Mn = 1.64% max P = 0.060% max S = 0.060% max CE = 0.60% max	620 Mpa Min	490 Mpa Min	13% min	90° - 5D For D6-D25 90° - 6D For D28-D40
Remarks	$CE = C + \frac{Mn}{6}$				G = 5D	D = Nominal Diameter

BRITISH STANDARD

STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	REBEND TEST
BS4449: 2009	B500A	C=0.24% max P=0.055% max S=0.055% max	Ratio T.S./Y.S. ≥1.05	500=650 Mpa	2.5% (Uniform)	90° - 4D For ≤ 16 mm. 90° - 7D For > mm.
	B500B	Cu=0.85% max N=0.014% max	Ratio T.S./Y.S. ≥1.08		5.0% (Uniform)	
	B500C	Ceq=0.52%max	Ratio T.S./Y.S. = 1.15 - 1.35		7.5% (Uniform)	
Remarks	$CE = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$				G=100	D = Nominal Diameter

AUSTRALIAN / NEW ZEALAND STANDARD

STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	BEND TEST
AS/NZS 4671: 2001	250N	C = 0.24% max P = 0.055% max S = 0.055% max CE = 0.45% max	Ratio T.S./Y.S. ≥ 1.08 min	250 Mpa Min	5.0% min (Uniform)	BEND: 90° - 4D FOR ≤ D-16 mm 180° - 4D FOR ≥ D-20 mm REBEND: 90° - 4D FOR ≤ D-16 mm NA FOR ≥ D-20 mm
	500N	C = 0.24% max P = 0.055% max S = 0.055% max CE = 0.46% max	T.S./Y.S. ≥ 1.08 min	500-650 Mpa Min	5.0% min (Uniform)	
	500L	C = 0.24% max P = 0.055% max S = 0.055% max CE = 0.45% max	T.S./Y.S. ≥ 1.03 min	500-750 Mpa Min	1.5% min (Uniform)	BEND: 90° - 3D FOR D-16 mm
	300E	C = 0.22% max P = 0.050% max S = 0.050% max CE = 0.45% max	T.S./Y.S. = 1.15 - 1.50 min	300-380 Mpa Min	15% min (Uniform)	BEND: 90° - 4D FOR ≤ D-16 mm 180° - 4D FOR ≥ D-20 mm REBEND: 90° - 4D FOR ≤ D-16 mm NA FOR ≥ D-20 mm
	500E	C = 0.22% max P = 0.050% max S = 0.050% max CE = 0.51% max	T.S./Y.S. = 1.15 - 1.40 min	500-600 Mpa Min	10% min (Uniform)	
Remarks	$CE = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Ni + Cu}{15}$				G = 100 mm	D = Nominal Diameter

JAPAN INDUSTRIAL STANDARD							
STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION		
JIS 3112-1991	SR 235	P = 0.050% max / S = 0.050% max	380-520 Mpa	235 Mpa Min	20% min / 24% min	PIECENO. No.2 / No.3	
	SR 295	P = 0.050% max / S = 0.050% max	440-600 Mpa	295 Mpa Min	18% min / 20% min	No.2 / No.3	
	SD 295 A	P = 0.050% max / S = 0.050% max	440-600 Mpa	295 Mpa Min	16% min / 18% min	Equivalent to No.2 Equivalent to No.3	
	SD 295 B	C = 0.27% max / Si = 0.55% max Mn = 1.50% max / P = 0.040% max S = 0.040% max	440 Mpa Min	295-390 Mpa	16% min / 18% min	Equivalent to No.2 Equivalent to No.3	
	SD 345	C = 0.27% max / Si = 0.55% max Mn = 1.60% max / P = 0.040% max S = 0.040% max / CE = 0.50% max	490 Mpa Min	345-440 Mpa	18% min / 20%min	Equivalent to No.2 Equivalent to No.3	
	SD 390	C = 0.29% max / Si = 0.55% max Mn = 1.80% max / P = 0.040% max S = 0.040% max / CE = 0.55% max	560 Mpa Min	390-510 Mpa	16% min / 18% min	Equivalent to No.2 Equivalent to No.3	
	SD 490	C=0.32% max / Si=0.55% max Mn=1.80% max / P=0.040% max S=0.040% max / CE=0.60% max	620 Mpa Min	490-625 Mpa	12% min / 14% min	Equivalent to No.2 Equivalent to No.3	
Remarks	$CE = C + \frac{Mn}{6}$					JIS Z 2201	
AMERICAN STANDARD							
STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	ELONGATION	BEND TEST	
ASTM A615 M-14	40	P = 0.06% max	60.000 Psi (420 MPa)	40.000 Psi (280 MPa)	11% D10 12% D13, 16	180° -3.5D For D10-D16 mm/ 180° -5D For D19 mm	
	60	P = 0.06% max	90.000 Psi (620 MPa) min	60.000 Psi (420 MPa) min	9% D10, 13, 16, 19 8% D22, 25 7% D29, 32, 36, 43, 57	180° -3.5D For D10-D16 mm, 5D For D19-D25 mm, 7D For D29-D36 mm/ 90° -9D For D43-D57 mm	
	75	P = 0.06% max	100.000 Psi (690 MPa) min	75.000 Psi (520 MPa) min	7% D19, 22, 25 6% D29, 32, 36, 43, 57	180° -5D For D10-D25 mm, 7D For D29-D36 mm/ 90° -9D For D43-D57	
	80	P = 0.06% max	105.000 Psi (725 MPa) min	80.000 Psi (550 MPa) min	7% D10-25 6% D29-D57	180° -5D For D10-D25 mm, 7D For D29-D36 mm/ 90° -9D For D43-D57	
Remarks	$CE = C + \frac{Mn}{6}$		G = 200 mm		D = Nominal Diameter		
DIN STANDARD							
STANDARD	GRADE	CHEMICAL COMPOSITION PRODUCTS ANALYSIS	TENSILE STRENGTH	YIELD STRENGTH	T.S/Y.S Ratio	ELONGATION (10D)	BEND TEST / REBEND TEST
DIN 488	BSt 420S	C = 0.24% max P = 0.055% max S = 0.055% max N = 0.013% max	500 N/mm²min	420 N/mm²min	≥1.05 min	10% min	<u>BEND</u> 90° -5D _s FOR D _s = 6 - 12 90° - 6D _s FOR D _s =14 and 16 90° - 8D _s FOR D _s = 20 - 28 <u>REBEND</u> 20° -5D _s FOR D _s = 6 - 12 20° - 6D _s FOR D _s =14 and 16 20° - 8D _s FOR D _s = 20 - 28
	BSt 500S	C = 0.24% max P = 0.055% max S = 0.055% max N = 0.013% max	550 N/mm²min	500 N/mm²min	≥1.05 min	10% min	
	BSt 500M	C = 0.17% max P = 0.055% max S = 0.055% max N = 0.013% max	550 N/mm²min	500 N/mm²min	≥1.03 min	8% min	
Remarks	Symbol S = Reinforcing Steel Bars		M = Reinforcing Steel Fabric		d _s = Nominal Diameter		

เหล็กเส้น มาตรฐานจีน GB1499-2018

CHINA REINFORCEMENT
GB1499-2018 STANDARD

โครงการก่อสร้างรถไฟความเร็วสูงไทย-จีน ได้กำหนดให้มีการใช้ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นเสริมคอนกรีตที่เป็นไปตามมาตรฐานการก่อสร้างที่อ้างอิงมาตรฐานจีน GB Standard ในฐานะที่เป็นเจ้าของเทคโนโลยี ซึ่งผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นเสริมคอนกรีตของบริษัทฯ ได้ผ่านการทดสอบมาตรฐานจากประเทศสิงคโปร์ โดยบริษัท Professional Testing Service Pte Ltd (Singapore) ที่ได้รับ Accredited Laboratory SAC-SINGLAS ได้ออกหนังสือรับรองคุณภาพว่าผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นของ บริษัท มิลล์คอน สตีล จำกัด (มหาชน) มีคุณภาพมาตรฐานเทียบเท่ากับมาตรฐานการก่อสร้างที่อ้างอิงตามมาตรฐาน

Construction of a high-speed railroad between Thailand and China It has been mandated that reinforced concrete rebar products adhere to Chinese construction requirements based on the GB Standart. which the firm's goods are rebar-reinforced concrete The rebar products of Millcon Steel Public Company Limited have received a certificate of quality stating that they have passed the standard test from Singapore by Professional Testing Service Pte Ltd (Singapore) Accredited Laboratory SAC-SINGLAS and are of standard quality comparable to the standard referenced construction standards.



ดาวน์โหลดเอกสาร
มาตรฐานเหล็ก GB

CROSS-SECTION AREA AND THEORETICAL WEIGHT		
NOMINAL DIAMETER (mm)	NOMINAL CROSS-SECTIONAL AREA (mm ²)	THEORETICAL WEIGHT ^a Kg/m
6	28.27	0.22
8	50.27	0.395
10	78.54	0.617
12	113.1	0.888
14	153.9	1.21
16	201.1	1.58
18	254.5	2.00
20	314.2	2.47
22	380.1	2.98
25	490.9	3.85
28	615.8	4.83
32	804.2	6.31
36	1018	7.99
40	1257	9.87
50	1964	15.42
^a The theoretical weight is calculated by density of 7.85g/cm ³		

GRADE	CHEMICAL COMPOSITION (MAXIMUM MASS FRACTION) %					CARBON EQUIVALENT CEQ %
	C	Si	Mn	P	S	
	NO GREATER THAN					
HRB400 HRBF400 HRB400E HRBF400E	0.25	0.80	1.60	0.045	0.045	0.54
HRB500 HRBF500 HRB500E HRBF500E						0.55
HRB600						0.58

GRADE	LOWER YIELD STRENGTH	TENSILE STRENGTH	ELONGATION AFTER FRACTURE	MAXIMUM TOTAL ELONGATION	R ^o _m / R _{eL}	R ^o _m / R _{eL}	NOMINAL DIAMETER d	BENDING HEAD DIAMETER
	ReL	R _m	A	A _{gt}				
	MPa	MP	%	%				
HRB400 HRBF400	400	540	16	7.5			6~25	4d
							28~40	5d
				9.0	1.25	1.30	>40~50	6d
HRB400E HRBF400E								
HRB500 HRBF500	500	630	15	7.5			6~25	6d
							28~40	7d
				9.0	1.25	1.30	>40~50	8d
HRB500E HRBF500E								
HRB600	600	730	14	7.5			6~25	6d
							28~40	7d
							>40~50	8d

Note : R^o_m is the actual tensile strength of reinforcement. R^o_{eL} is the actual measured yield strength of reinforcement

MILLCON STEEL PUBLIC COMPANY LIMITED

Head Office: 9, 11, 13 Banggradee Soi 32, Banggradee Road,
Samaredum, Bangkhuntien, Bangkok 10150
Tel. +66 2896 4444 Fax. +66 2896 9622, + 66 2896 4420

Branch 1: 52 Thaniya Plaza Building, Floor 29th, Silom Road,
Suriyawongse, Bangrak, Bangkok 10500
Tel. +66 2652 3333 Fax. +66 2632 9899, +66 2632 9596

Branch 2 : 99 Moo 3, T.Nikhompattana,
A.Nikhompattana, Rayong 21180
Tel. +66 360 6041-2 Fax. +66 3860 6043